

Corsair Crystal 570X RGB



LINK (<https://www.nexthardware.com/recensioni/case/1193/corsair-crystal-570x-rgb.htm>)

Qualità ai massimi livelli ed impatto estetico da urlo per un case nato per il modding.



Dopo la presentazione del modello 460X, realizzato sulla base del Carbide 400C e dotato di alcune parti in vetro temperato, Corsair ha deciso di arricchire la neonata gamma di case Crystal con una produzione completamente inedita.

Il nuovo **Crystal 570X RGB** oggetto della nostra recensione è un Mid Tower realizzato interamente in acciaio e caratterizzato da top, frontale e pannelli laterali in vetro temperato per garantire la massima resa visiva del proprio sistema, arricchita ulteriormente dal sofisticato sistema di illuminazione LED multicolore delle nuove ventole SP120 RGB fornite a corredo.

L'ampio spazio di manovra offerto, unitamente ad un efficiente sistema di cable management e alla tecnologia Direct AirFlow di Corsair, consente inoltre di ottenere un sistema pulito, libero dagli ingombri e soprattutto raffreddato alla perfezione in ogni sua minima parte.

A tale proposito, la generosa struttura offre la piena compatibilità con i più svariati modelli di radiatori e consente la realizzazione di un sistema di raffreddamento a liquido professionale versatile, altamente personalizzabile e facile da mantenere grazie alla presenza di numerosi filtri antipolvere facilmente removibili e lavabili sotto acqua corrente.

A completare questo ricchissimo quadro ci pensano la cover retroilluminata per l'alimentatore ed un efficiente sistema di storage completamente tool-less, insomma tutto ciò che un case top di gamma di ultima generazione dovrebbe avere.

Andiamo dunque ad analizzare in modo dettagliato il nuovo nato di casa Corsair valutandone qualità costruttiva, accessibilità interna e particolarità ma, prima di procedere, vi lasciamo, come di consueto, alle relative specifiche tecniche riassunte nella tabella in basso.

Modello	Corsair Crystal 570X RGB
Fattore di forma	Mid Tower
Dimensioni	480 (A) x 234 (L) x 512 (P) mm
Peso	10,9kg
Materiali	Plastica, acciaio e vetro temperato
Colore	Nero
Drive Bay	2x 2,5" - 2x 3,5"
Ventole di serie	3x SP120 RGB (Frontali)
Slot di espansione	7
Compatibilità mainboard	Mini-ITX, microATX e ATX (sino a 272mm)
Altezza massima dissipatore	170mm
Lunghezza massima VGA	370mm
Lunghezza massima alimentatore	225mm
Porte I/O Frontali	2 USB 3.0 - Cuffie - Microfono -
Compatibilità radiatori	Frontale - 120/140/240/280/360mm Retro - 120mm
Alimentatore	Non Incluso
Garanzia	2 anni

Buona lettura!

1. Packaging & Bundle

1. Packaging & Bundle



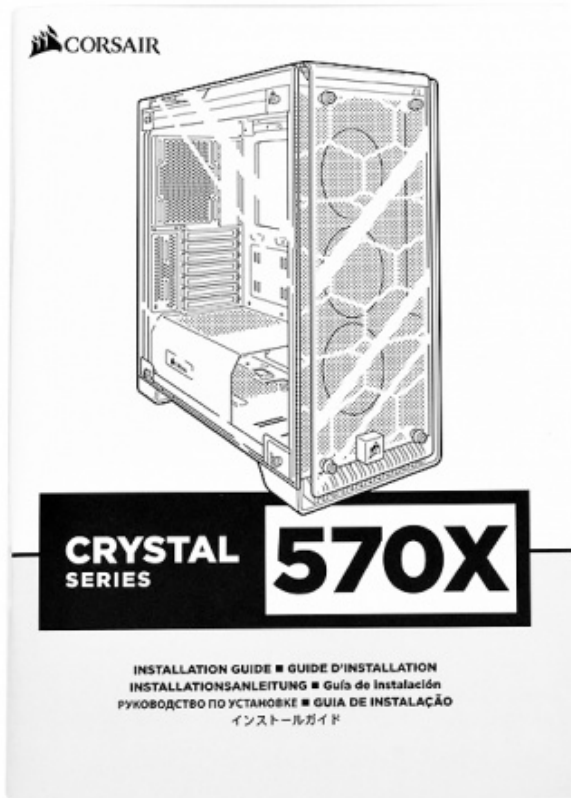
Per il suo Crystal 570X RGB Corsair sceglie una confezione in cartone riciclato con un'inedita disposizione orizzontale, estremamente compatta e dotata di due pratiche maniglie per il trasporto.



noXhardware.com
your ultimate professional resource



Il Crystal 570X RGB è ben protetto da urti e graffi tramite due gusci in polistirolo rinforzati da fogli di cartone rigido e riparato ulteriormente da una copertura in tessuto di colore nero.



Per quanto concerne la manualistica sono presenti il manuale d'uso di case e ventole SP120 RGB, nonché l'informativa sulla garanzia che ricordiamo essere di 2 anni.



Gli accessori per il montaggio comprendono sei fascette in plastica, due in velcro ed un completo set di viti necessarie per l'installazione di tutti i componenti.

2. Esterno - Parte prima

2. Esterno - Parte prima



Ecco come si presenta il Crystal 570X RGB una volta estratto dalla confezione: un tripudio di eleganza accentuato dagli ampi pannelli in vetro temperato posti su ognuno dei lati.



Il frontale in vetro, fissato alla struttura tramite quattro viti con testa zigrinata da 34mm, lascia intravedere il robusto filtro antipolvere dietro il quale si celano tre delle nuovissime ventole SP120 RGB installate di serie su questo case.



new
hardware.com
your ultimate professional resource





3. Esterno - Parte seconda

3. Esterno - Parte seconda



Il telaio del Corsair Crystal 570X RGB è completamente verniciato di nero tramite trattamento elettrostatico.

L'imponente struttura di 480x234x512mm, a causa di un massiccio utilizzo del vetro temperato, raggiunge un peso di circa 11kg a vuoto, che aumenterà notevolmente una volta installati tutti i componenti.



Numerosi sono i fori di aerazione di forma esagonale ricavati su tutta la superficie atti a consentire una rapida fuoriuscita dell'aria calda generata dai componenti.



Si tratta di lastre estremamente robuste e dotate di un rivestimento anti-impronte discretamente efficace, fissate alla struttura portante tramite quattro viti a testa zigrinata corte (13mm).

Il peso per ogni pannello è di circa 1,3kg, a testimonianza dell'eccezionale grado di solidità di questo case.

Ricordiamo che rispetto al vetro comune (float), il trattamento termico (tempra) consente di ottenere lastre ben sei volte più resistenti e sicure grazie alla loro tendenza, in seguito a un forte impatto, a rompersi in piccoli pezzi smussati e, quindi, poco pericolosi.



Il top del case, anch'esso dotato di copertura in vetro temperato opportunamente sagomato per fare spazio al pannello delle connessioni, accoglie un ampio filtro antipolvere dietro il quale si cela la predisposizione per l'installazione di due ventole opzionali da 120/140mm oppure radiatori da 240/280mm.



Il filtro appena menzionato presenta grosso modo il medesimo design di quello utilizzato dall'azienda per il frontale, caratterizzato da una robusta cornice in plastica calamitata ed una trama a nido d'ape a maglie strette.



La base consta di due ampi sostegni fissati alla struttura in acciaio tramite una serie di viti, sui quali sono posti dei generosi pad in gomma atti a garantire un appoggio stabile su qualunque superficie.



noXhardware.com
your ultimate professional resource

4. Interno - Parte prima

4. Interno - Parte prima



L'assenza di cestelli, unitamente alla presenza di una cover in metallo per l'alimentatore e di numerose asole passacavo e ponticelli in metallo, permetterà quindi ai suoi futuri possessori un cable management impeccabile ed una gestione ottimale del flusso d'aria.





Gli slot di espansione sono sette e, come vedremo in seguito, saranno sufficienti per l'installazione di sistemi dual GPU in configurazione SLI o CrossFire.

Ogni slot è corredato da una cover verniciata di nero opportunamente forata per consentire il ricircolo ottimale dell'aria, fermata con una vite a testa zigrinata per consentire il montaggio, una volta rimossa, di tutte le schede in modalità tool-less.



Incassata sulla parte sinistra della copertura è inoltre presente una placca in plastica riportante il logo dell'azienda, dietro la quale si cela il circuito per l'illuminazione LED che vedremo in dettaglio nelle pagine seguenti.



L'ampio frontale è in grado di accogliere fino a tre ventole da 120mm (presenti di serie), oppure due da 140mm o, ancora, radiatori da 120/140/240/280/360mm. Con il nuovo Corsair 570X RGB gli amanti del watercooling avranno sicuramente l'imbarazzo della scelta per le configurazioni da utilizzare.

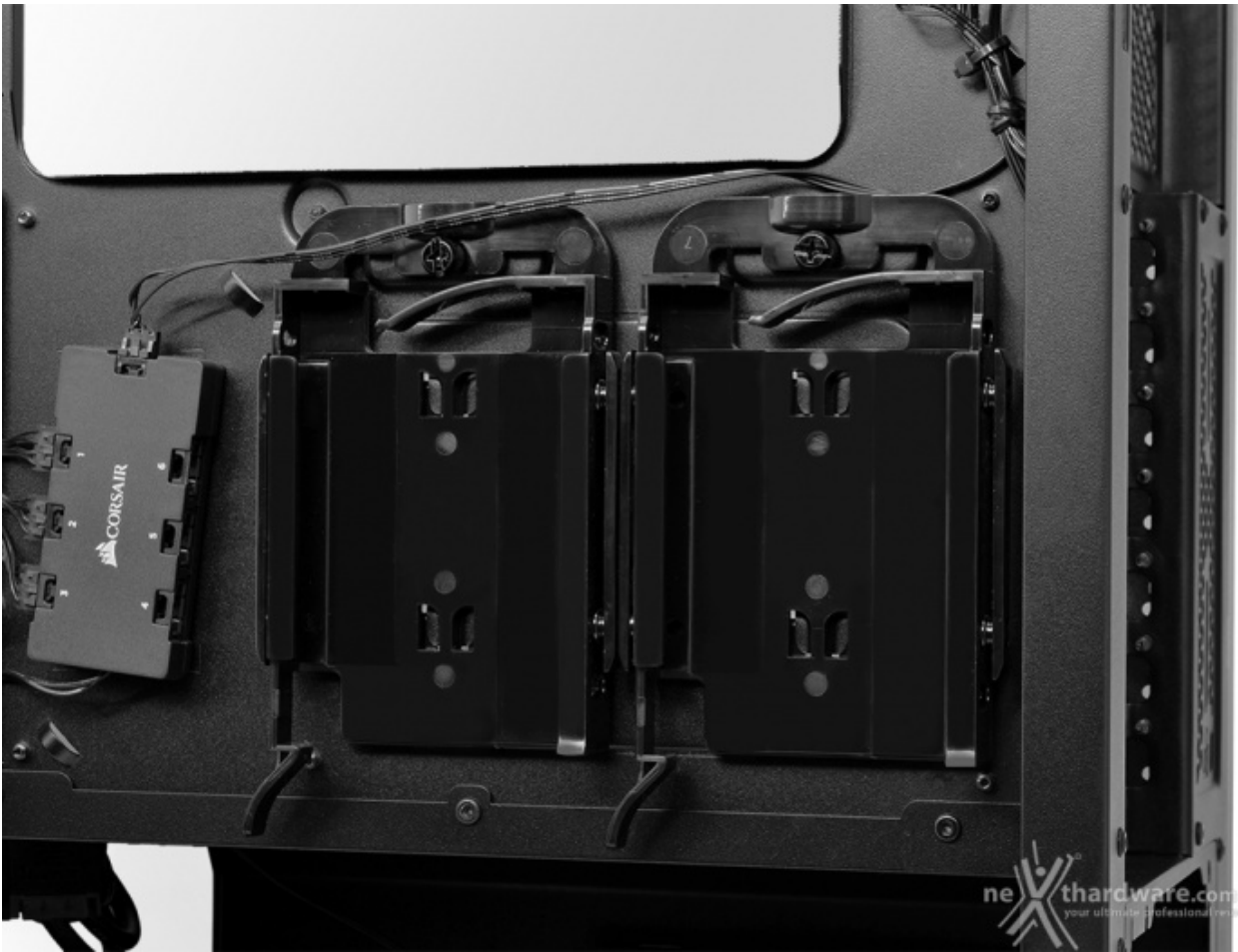
5. Interno - Parte seconda

5. Interno - Parte seconda





All'interno del case è possibile installare fino ad un massimo di due hard disk da 3,5" in maniera completamente tool-less grazie alle due slitte situate in prossimità del frontale.





6. Particolari

6. Particolari

Pannello delle connessioni



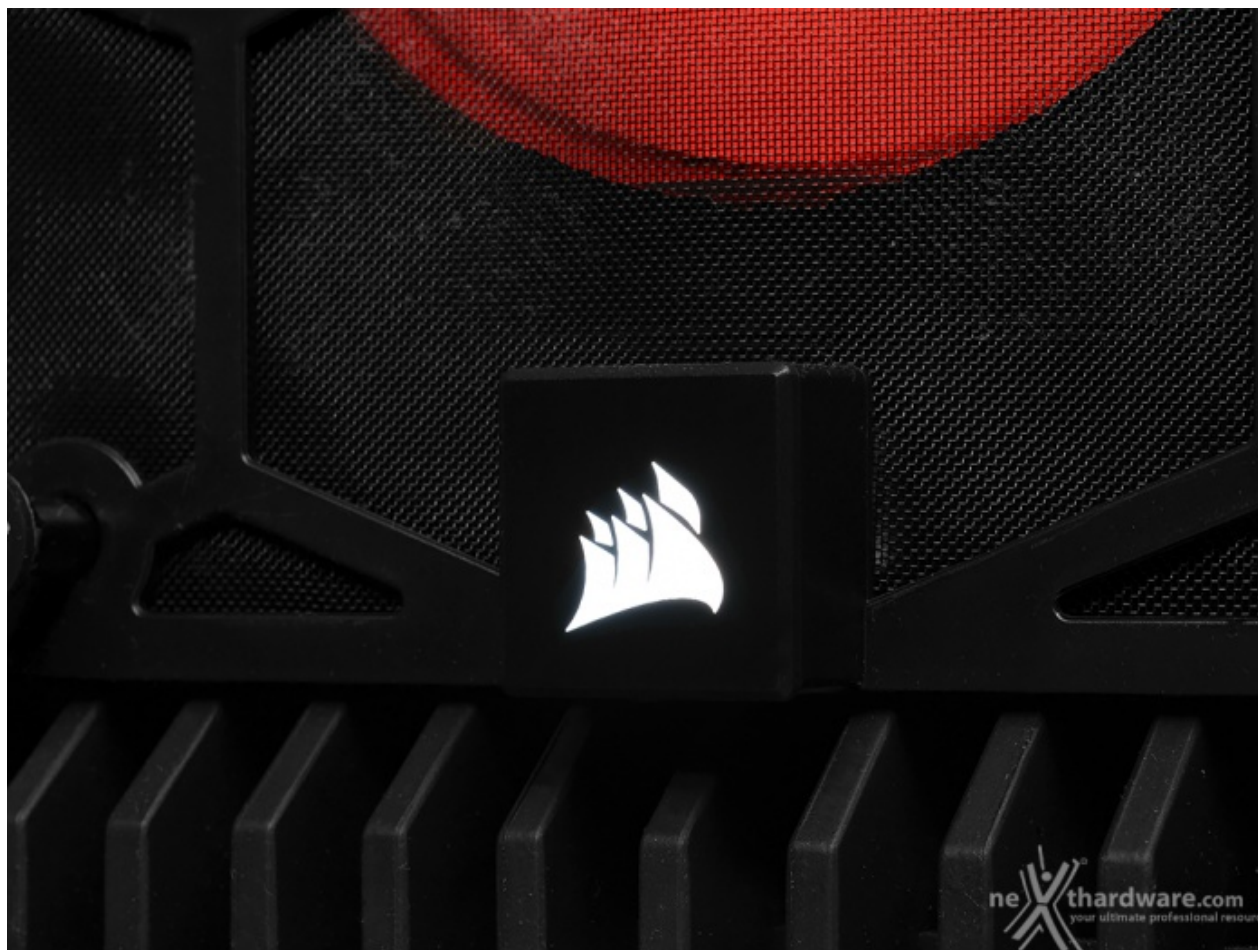
Canalina passacavi



LED logo Corsair anteriore



Numerose sono le chicche estetiche pensate per il top di gamma della serie Crystal, una di queste è sicuramente il LED anteriore che si occuperà dell'illuminazione del logo Corsair posto sulla struttura del filtro antipolvere.



LED vano alimentatore



Il sistema di illuminazione del logo posto in corrispondenza della cover dell'alimentatore prevede l'utilizzo di sette diodi LED a luce bianca calda, alimentati da un connettore SATA Power.



Controller ventole Corsair RGB



Giungiamo quindi al controller delle nuove ventole Corsair (SP120 RGB e HD120 RGB) fornito di serie con il modello in prova e posizionato in punti strategici del case.

Il sistema consta di due elementi, un HUB (a sinistra) per collegare un massimo di sei connettori LED RGB ed il controller vero e proprio (a destra) che funzionerà allo stesso modo di quello posto sul pannello delle connessioni.

Ci preme ricordare che l'HUB e il corrispettivo controller alimentano e agiscono solo sul sistema di illuminazione e che le ventole dovranno quindi essere necessariamente alimentate tramite scheda madre, Fan Controller o adattatori molex.

Sistema tool-less per drive da 3,5" e 2,5"



7. Raffreddamento

7. Raffreddamento



Il sistema di raffreddamento pensato per il nuovo Crystal 570X RGB è molto essenziale, basandosi infatti sull'utilizzo di tre sole ventole SP120 RGB frontali poste in immissione.

Questa scelta è resa possibile dal sistema brevettato Direct AirFlow Path di Corsair tramite il quale è possibile smaltire il calore in modo estremamente semplice ed efficace grazie alla divisione in scomparti dei componenti hardware e alla conseguente riduzione degli ingombri.

Si avrà quindi un case fresco anche senza disporre di un sistema di raffreddamento particolarmente potente.

Per giustificare in parte l'assenza di una ventola aggiuntiva in estrazione sottolineiamo che il kit fornito a corredo con questo modello, composto da tre ventole e comprensivo di controller, ha un costo di commercializzazione di ben 64,90â,¬.





Modello	Corsair SP120 RGB
Codice identificativo	CO-90500xx-WW↔
Dimensioni	120x120x25mm
Bearing	Idraulico
Tensione di funzionamento	7V - 12V
Assorbimento	0.3A
Velocità di rotazione	1400 RPM +/- 10%
Flusso d'aria	1.45 mm/H2O
Pressione statica	53 CFM
Rumorosità	26 dBA
Connettore	3 pin + 4 pin LED
Garanzia	2 Anni

Le ventole fornite a corredo con il Corsair Crystal 570X RGB sono appunto le nuove **SP120 RGB** recentemente presentate in occasione del PAX West 2016 di Seattle.

Diretta evoluzione dei modelli Static Pressure già presenti sul mercato, queste unità sono caratterizzate da un flusso d'aria di ben 52 CFM unitamente ed una pressione statica di 1,45 mmH2O con un grado di rumorosità massimo di 26 dBA.

A differenza delle comuni ventole dotate di illuminazione LED, le SP120 RGB inglobano i diodi luminosi all'interno del rotore anziché sulla struttura in plastica, ottenendo un effetto senza alcun dubbio innovativo.



Agendo sul controller preventivamente installato da Corsair sulla gamma Crystal è possibile variare le velocità dell'illuminazione (lenta, media, rapida), scegliere il colore (bianco, rosso, arancione, giallo, verde, blu, azzurro, viola, color-shift) e selezionare uno degli effetti disponibili (Respiro e intermittenza, statico, solo respiro, solo intermittenza).↔



Come è possibile notare dalle foto in alto, le SP120 RGB sono dotate di ben due connettori, uno 3 pin per l'alimentazione del rotore ed uno proprietario 4 pin dedicato all'alimentazione e alla gestione delle modalità di illuminazione dei LED RGB tramite controller.



Tutte le predisposizioni, naturalmente, potranno essere utilizzate anche per l'installazione di un impianto a liquido professionale.

Nello specifico sarà possibile utilizzare un radiatore da 240/280/360mm sul frontale, uno da 240/280mm sul top ed uno da 120mm sul retro.



A questo punto non ci resta che mettere mano ai componenti e procedere con l'installazione del nostro sistema.

8. Installazione componenti

8. Installazione componenti

Per il nostro "RIG" redazionale abbiamo deciso di utilizzare una configurazione di fascia alta basata su piattaforma Intel Z97, le cui caratteristiche sono elencate nella tabella sottostante.

Corsair Crystal 570X RGB Nexthardware RIG	
Processore	Intel Core i7-4790K @4.5GHz
Scheda Madre	ASUS Maximus VII Formula
RAM	Corsair Dominator Platinum 2666MHz 16GB C10
Alimentatore	Corsair AX1200i Platinum 1200W
Hard Disk	2 x WD Blue 4 TB
SSD	2 x Corsair Neutron XT 240 GB
Scheda Video	Zotac GTX 980 AMP! Extreme 4GB GDDR5
Raffreddamento	Corsair H115i

È giunto il momento di installare tutti i componenti all'interno del case, valutandone accessibilità interna, efficienza del sistema di raffreddamento ed impatto estetico finale.



neXthardware.com
your ultimate professional resource



Fatto ciò abbiamo montato due ulteriori Corsair SP140 LED sul top in estrazione per migliorare maggiormente il trasferimento del calore verso l'alto.



La scelta dell'alimentatore è ricaduta sul potente e massiccio AX1200i, dotato di certificazione 80 Plus Platinum, che ha trovato tranquillamente posto sul nostro Crystal 570X RGB.



neXthardware.com
your ultimate professional resource



Una volta connessi tutti gli header della scheda madre, abbiamo installato la nostra mastodontica ZOTAC GTX 980 AMP! Extreme da ben tre slot PCI-Express e lunga 300mm.

Lo spazio a disposizione, come si può vedere dalla foto in alto, è davvero ampio e consente senza problemi di installare fino a due schede video di dimensioni considerevoli.



Per il cablaggio abbiamo utilizzato delle prolunghe ATX e PCI-Express con sleeving rosso in tinta con il sistema.

Nonostante la grossa mole di cavi con cui abbiamo avuto a che fare il Crystal 570X RGB ci ha permesso di svolgere un lavoro tutto sommato soddisfacente, aiutati anche dalla pratica canalina passacavi e dai numerosi sostegni in metallo per le fascette.



Concluso il posizionamento dei connettori, abbiamo aggiunto sul frontale, sul top e sul fondo del case, tre strisce di LED RGB per migliorare ancor più la resa estetica finale.



E dobbiamo confidarvi che il risultato ci ha lasciato davvero esterrefatti, una build pulita e raffinata che conserva una grintosa ed appariscente anima gaming.



Optare per un pannello destro in vetro scuro avrebbe rappresentato sicuramente una soluzione migliore in quanto è davvero difficile, se non impossibile, occultare tutti i cavi.

9. Conclusioni

9. Conclusioni

La mania per i case dotati di pannelli in vetro temperato sta letteralmente dilagando e Corsair non poteva farsi scappare l'occasione per proporre un progetto innovativo e concorrenziale.

Il nuovo Crystal 570X RGB ha difatti tutte le carte in regola per divenire il Must Have della sua categoria grazie ad un design decisamente elegante e all'utilizzo di materiali di pregio in grado di offrire una struttura estremamente solida e robusta.

L'assenza di cestelli e di ulteriori ingombri nella zona principale (Corsair Direct AirFlow Path) consentirà inoltre di gestire al meglio il cablaggio e di ottimizzare il flusso d'aria, permettendo un raffreddamento ideale dei componenti.

L'unica nota dolente, se può considerarsi tale, è un peso complessivo di circa 20kg a componenti installati, cosa che certamente complicherà lo spostamento del case.

Il prezzo di vendita del nuovo Corsair Crystal 570X RGB si attesta sui 219€, IVA inclusa, a nostro avviso giustificato dalla bontà del progetto e dalla qualità dei materiali utilizzati, che ricordiamo essere principalmente acciaio e vetro temperato, considerando, poi, che il kit di tre unità SP120 RGB comprensivo di controller dedicato ha un valore di mercato di 64,90€, IVA inclusa.

VOTO: 5 Stelle



Pro

- Design
- Qualità dei materiali
- Struttura interna
- Cable Management ottimale
- Sistema di raffreddamento
- Tre ventole SP120 RGB e controller

Contro

- Nulla da segnalare



Si ringraziano Corsair e [Drako.it](http://www.drako.it/) per l'invio del prodotto in recensione.



nexthardware.com